

Konzepte

Produkte

Service

Die Basis für individuelle Projekte.

Lindner Bodensysteme machen jede Architektur möglich.



Lindner

Bauen mit neuen Lösungen

Bauen mit neuen Lösungen.

Lindner realisiert weltweit Projekte in allen Bereichen des Innenausbaus, der Isoliertechnik und Industrieservices sowie im Fassadenbau. Von der Planung bis zur Umsetzung unterstützen wir Sie kompetent im Rahmen einer aktiven Partnerschaft. Durch unsere hohe Fertigungstiefe setzen wir Maßstäbe in der Verschmelzung von Design und Funktionalität und ermöglichen bei individuellen Ansprüchen höchste Flexibilität. Dabei ist ein ausgeprägtes ökologisches Denken für uns die Voraussetzung. Wir finden die optimale Lösung und setzen Ihre Wünsche in die Tat um. Als Ihr ganzheitlicher Partner:

Für Ihre Ideen, für Ihren Erfolg.

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:

Individuelle Lösungen aus einer Hand für einzelne Branchen oder besondere Ansprüche.

Lindner Produkte:

Materialien und Systeme in Premium-Qualität für alle Bereiche des Innenausbaus und Fassadenbaus.

Lindner Service:

Dienst- und Betreuungsleistungen für ein ganzheitliches Projektmanagement.

Bauen Sie darauf.

Ihr Fundament für höchste
Qualität und Vielfalt.

Lindner – Bodensysteme vom Marktführer:

- Schnell verlegbar
- Vielfältige Kombinationsmöglichkeiten
- Hohe ökologische Standards
- Sonderkonstruktionen nach Maß
- Alle Leistungen aus einer Hand, von der Produktion bis zur Wartung

Betreten erwünscht: Lindner Bodensysteme.

Die Herstellung von Bodensystemen hat eine lange Tradition in unserem Haus. Sie profitieren von unserer jahrelangen Erfahrung, innovativen Produkten und einem einzigartigen Produktportfolio.



Flugzeugkabinenbau, Laupheim

Design und Funktion, ganz nach Ihren Wünschen.

Jedes Projekt stellt spezielle Ansprüche an Funktionalität und Ästhetik. Aus diesem Grund realisieren wir alle Bauvorhaben individuell – genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Als Spezialisten in allen Bereichen des Innenausbaus bieten wir Ihnen alle Leistungen aus einer Hand, einzeln oder als maßgeschneiderte Prozesskette: von Generalplanung über Lieferung und Montage bis hin zu Wartung und Gebäudemanagement.

Höchste Qualität und Vielfalt: Böden vom Marktführer.

Im internationalen Vergleich bieten wir Ihnen das umfangreichste Sortiment sowie beste Produktqualität. Kein Wunder also, dass wir im Bereich Bodensysteme Marktführer sind. Zu unserem Aushängeschild zählen unsere hochwertigen Gipsfaserplatten aus eigener Herstellung: Mehr darüber erfahren Sie auf den folgenden Seiten.



Flugzeugkabinenbau, Laupheim

Sorgen in Ihren Räumen für den neuesten Stand: Lindner Doppelböden.

Sie möchten Gebäude-, EDV- und Kommunikationstechnik intelligent verlegen? Doppelböden bieten Ihnen ideale Voraussetzungen dafür: Die modularen Platten werden in Trockenbauweise verlegt und erlauben an jeder beliebigen Stelle direkten Zugriff auf die Hohlräume. So ist die leichte Wartung und Instandhaltung aller Installationen gewährleistet. Doppelböden bieten Ihnen außerdem ein Extra an Flexibilität – denn sie lassen sich schnell und ohne Aufwand veränderten Anforderungen anpassen.

Das spricht für Doppelböden:

- EDV-, Haus- und Kommunikationstechnik lassen sich im Boden verlegen
- Bequeme Wartung von Datenleitungen und Gebäudetechnik
- Flexible Anpassung an veränderte Anforderungen
- Modernste Innenausbau-Lösung für Büro-Bereiche



Lindner: Produktion mit Verantwortung.

Unsere eigene Herstellung garantiert Ihnen Premium-Qualität und kurze Reaktionszeiten auf Ihre Wünsche – aber auch die ökologische Unbedenklichkeit aller Prozesse.

Bodensysteme produzieren wir an verschiedenen Standorten weltweit. Dabei ist der verantwortungsvolle Umgang mit Mensch und Natur für uns grundlegend: Mit unserem integrierten Qualitätsmanagement sorgen wir für höchste Arbeitssicherheit und umfassenden Umweltschutz.

Unser integriertes Managementsystem – der sicherste Weg zum Erfolg.

Bei uns sind alle Bereiche perfekt aufeinander abgestimmt. So können wir Ihnen besonders effektive Abläufe bieten. Unser integriertes Management umfasst Zertifizierungen nach EN ISO 9001. Zusätzlich orientieren wir uns an EN ISO 14001 und SCC – für eine gesunde Umwelt und optimale Sicherheit. Wir entwickeln unser System kontinuierlich weiter: gemäß den speziellen Anforderungen unserer Kunden.

Eine gesunde Umwelt gehört zu unseren größten Anliegen.

Umweltschutz zählt zu den wesentlichen Zielen unseres Unternehmens. Darum verwenden wir ausschließlich ökologisch geprüfte und zugelassene Stoffe. Außerdem reduzieren wir konsequent Emissionen und den Energieverbrauch. Um Einsparpotenziale aufzudecken, bereiten wir jede Baustelle exakt vor – gezieltes Umweltmanagement, das sich für Sie auch ökonomisch auszahlt.



Aus Recycling-Materialien entsteht ein Qualitätsprodukt.

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir an die Umwelt: Ein repräsentatives Beispiel sind unsere Gipsfaserplatten für Doppelböden. Sie bestehen zu 99 % aus Recycling-Stoffen und zählen zu unseren hochwertigsten Produkten – mit herausragenden akustischen und bauphysikalischen Eigenschaften.



Wichtiger Bestandteil unserer Calciumsulfat-Platten sind Cellulosefasern, die wir aus Recycling-Papier gewinnen



Die Cellulose wird nach individuellen Rezepturen mit Recycling-Gips vermengt



Das Ergebnis: Premium-Gipsfaserplatten, die wir von Deutschland aus in die ganze Welt liefern

Ein Grund zum Aufatmen.



Unilever, Hamburg

Wir verwenden ausschließlich umweltfreundliche sowie schadstoff- und lösemittelfreie Baustoffe. Entsprechend internationaler Standards weisen alle Bestandteile niedrigste Emissionswerte auf. Dies gilt sowohl für Platten als auch für Komponenten wie Klebstoffe und Oberbeläge: Zum Wohle unserer Kunden, unserer Mitarbeiter und der zukünftigen Nutzer Ihres Objekts.



Wir sind Gründungsmitglied der Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen (DGNB)

Schaffen Sie ein gesundes Arbeitsklima.

Unsere Belagsapplikationen können werkseitig ausgeführt werden. Eine Verarbeitung auf der Baustelle ist damit nicht mehr notwendig. So werden alle Beteiligten vor unnötigen Belastungen geschützt – schon während der Montage.

Laufend Komfort genießen: Lindner NORTEC.

Sie suchen ein Produkt mit hervorragenden Eigenschaften auf dem höchsten Stand der Technik? Dann ist NORTEC genau das Richtige für Sie.



International engagieren wir uns im Rahmen des U.S. Green Building Council Membership für nachhaltiges Bauen



AKDB, Würzburg

NORTEC Doppelbodenplatten bieten Ihnen höchsten Begehkomfort. Sie bestehen aus Calciumsulfat (Gipsfaser) – einem Material mit vorzüglichen bauphysikalischen Eigenschaften.

Beste Qualität für Ihre Räume:

- Erstklassiger Begehkomfort
- Extreme Festigkeit
- Beste Baueigenschaften
- Höchste Qualität von der Faser bis zur fertigen Platte

Mit so viel Brandschutz liegt Ihnen die Sicherheit zu Füßen.

Calciumsulfat ist nicht brennbar. Aus diesem Grund profitieren Sie mit NORTEC grundsätzlich von einem besonders hohen Brandschutz. Darüber hinaus bietet Ihnen dieses Produkt einen erstklassigen Schallschutz.

Wirklich ausgezeichnet.

Das Institut für Baubiologie in Rosenheim empfiehlt NORTEC. Tests bestätigen: Unsere Gipsfaserplatten sind nahezu emissionsfrei.



Universität Stuttgart

Einsatzmöglichkeiten von NORTEC Doppelböden:

- EDV-Räume und Schaltzentralen
- Industrie- und Werkräume
- Schulungs- und Forschungsräume
- Büro- und Konstruktionsbereiche

Nehmen Sie sich die Freiheit.

Lassen Sie Ihren architektonischen Ideen ruhig freien Lauf, denn wir realisieren gerne projektbezogene Ausführungen für Ihr Sonderprojekt. Die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten von NORTEC mit anderen Systemen bieten Ihnen zusätzliche Flexibilität bei der Planung.

Holen Sie sich Verstärkung: mit Schaltwartenprofilen und Rasterstäben.

Lindner Böden sind von Haus aus sehr belastbar. Die Lastaufnahme kann aber noch weiter erhöht werden: zum Beispiel durch Rasterstäbe oder Schaltwartenprofile. Diese und andere Verstärkerprofile stellen wir selbst her – in verschiedenen Variationen und passend für jedes Bodensystem.

Starke Bindung zwischen Funktion und Schönheit: Bodenbeläge für NORTEC.

Geben Sie Ihren NORTEC Doppelböden ein individuelles Erscheinungsbild: mit Stein-, Holz- oder Standardbelägen. Jedes Bodensystem erhält einen Oberbelag als Finish. Eine werkseitige Applikation mit geprüften und emissionsfreien Klebesystemen sorgt für Langlebigkeit und beste Qualität. Wählen Sie unter vielfältigen Belägen wie Kautschuk, PVC, HPL oder Teppich – jede beliebige Gestaltung ist möglich. Höchsten Ansprüchen wird ein Oberbelag aus Naturstein oder Parkett gerecht – fragen Sie uns nach STONELINE und WOODLINE. Mehr dazu lesen Sie auch auf den folgenden Seiten.

STONELINE: Der Grundstein für edles Design bei NORTEC und FLOOR and more®.

Kaum ein Material ist von so zeitloser Schönheit wie geschliffener und polierter Naturstein. Entdecken Sie die Vorteile, die Ihnen zahlreiche STONELINE Beläge bieten.

Natur- oder Kunststein für Ihren Boden:

- Granit – für massive Dauerbeanspruchung
- Marmor – repräsentativ und elegant
- Kunststein und Keramik – die Alternative für höheren Variationsreichtum

Lindner STONELINE:

- Stabil, pflegeleicht und strapazierfähig
- Resistent gegen Hitze und Feuchtigkeit
- Naturstein aus ausgesuchten internationalen Abbauvorkommen
- Applikation und Formatierung auf zehntel Millimeter
- Für NORTEC und FLOOR and more®



Sparkasse, Würzburg

Für jede Idee der richtige Boden: sonic, power, comfort.

NORTEC Doppelböden und unser Trockenbodensystem FLOOR and more® erhalten Sie auch als **sonic** für Lüftung und bessere Akustik, **power** für besonders hohe Lastaufnahme sowie **comfort** mit integrierter Heiz- und Kühltechnologie.



Bayerischer Landtag, München

Raffinierte Belüftung und optimale Akustik: NORTEC sonic.

Mit dieser Produktentwicklung aus unserem Haus können Sie bequem für Frischluft sorgen. Die nicht wahrnehmbaren Löcher in den Bodenplatten gewährleisten einen steten Luftaustausch und die automatische Steuerung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Damit gehört störende Zugluft der Vergangenheit an.



Übernimmt bei schweren Aufgaben die tragende Rolle: NORTEC power.

Sie planen Böden für einen Raum, der höchsten Belastungen standhalten muss – zum Beispiel für eine Produktionshalle? Entscheiden Sie sich einfach für NORTEC power: Dieses hochwertige Produkt bietet Ihnen eine unübertroffene Tragkraft.

BMW FIZ, München



Angenehme Atmosphäre für Architekt und Nutzer: NORTEC comfort.

Intelligente Heiz- und Kühlsysteme in den Hohlräumen regulieren das Raumklima auf optimale Werte – im Sommer wie im Winter. So ist ein angenehmes Leben und Arbeiten möglich. Auch Architekten profitieren von mehr Komfort: Da Heizkörper entfallen, ergeben sich bei der Planung viele zusätzliche Freiräume.

Sparkasse, Hagen

Ein wahres Wirtschaftswunder: Lindner LIGNA.

LIGNA Doppelbodenplatten werden aus Holzwerkstoff gefertigt. Sie sind die erste Wahl, wenn die Wirtschaftlichkeit Ihres Projekts im Vordergrund steht – und eine sehr gute Lösung für Büro- und Technikräume.

Die zahlreichen Vorzüge von LIGNA Doppelböden:

- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geringste Emissionswerte
- Hohe Fugendichtigkeit durch passgenaue Platten
- Schaltwartenprofile können ergänzt werden
- Hervorragende elektrostatische Eigenschaften
- Mit anderen Bodensystemen kombinierbar



Börse, Frankfurt

0.4731	FRE	109.23	T	107.48/107.57
1.3071	MEM3	109.77	T	109.80/109.89
1.0011	WFK	46.42	T	46.41/46.46
7.2411	EPZ	11.63	T	11.59/11.63
1.6631	LMB	78.12	T	78.11/78.13
1.7211	LTM	79.02	T	78.87/78.88
1.0111	MM	86.32	T	86.00/86.14
1.0811	NEO	32.09	T	32.00/32.03
1.1211	MUV2	123.02	T	124.81/124.88
1.4011	WAG	77.44	T	77.26/77.29
1.9711	SAP	33.50	T	33.52/33.55
1.2311	IFX	79.40	T	79.30/79.33
1.1111	TAK	35.97	T	35.80/35.92
1.3611	TUI1	18.19	T	18.19/18.24
1.5911	VOW	111.02	T	111.00/111.02



RO5	40.45	40.45	40.46	FRE	107.43
ALV	48.26	48.26	48.28	MEM3	109.80
ALV	150.91	150.91	150.93	WFK	46.43
BAS	82.19	82.20	82.23	EPZ	11.59
BWV	66.84	66.87	66.88	LMB	78.12
BWH	42.67	42.67	42.73	LTM	78.88
CBK	32.19	32.19	32.23	MM	86.00
CON	96.02	96.00	96.07	NEO	31.96
SBE	98.06	98.09	98.10	MUV2	124.84
SBI	166.30	166.30	166.31	WAG	77.27
SCN	60.88	60.88	60.93	SAP	33.52
SMB	63.17	63.17	63.21	IFX	79.31
CPH	22.10	22.10	22.11	TAK	35.91
DTZ	12.36	12.35	12.36	TUI1	18.20
EDM	100.46	100.52	100.55	VOW	111.00





BMW FIZ, München

Vorteile, wo man geht und steht.

LIGNA Doppelböden bieten einen effektiven Brandschutz und sind auch in ökologischer Hinsicht einfach vorbildlich. Die hohe Maßgenauigkeit ermöglicht außerdem eine extrem hohe Fugendichtigkeit bei luftführenden Böden.

Qualität, die ökologisch überzeugt.

Eingestuft in die niedrigste Emissionsklasse (E1), erfüllen LIGNA Trägerplatten höchste Ansprüche an umweltverträgliches Bauen: Das Ergebnis einer erstklassigen Rohstoffauswahl.

Sicherer Boden für Ihr Projekt.

LIGNA bietet Ihnen hervorragende Sicherheit: Durch die Dichte der Platten erreichen wir eine Ausführung entsprechend Ihrer Brandschutzanforderungen.

Immer oben auf: Bodenbeläge für LIGNA.

Alle Standard-Beläge sind möglich – von Gummi über Aluriffelblech und Velours-Teppich bis PVC.

Werkseitige Verklebungen sorgen für die exzellente Langlebigkeit aller Beläge. Eine besonders harmonische Atmosphäre schaffen Sie mit WOODline Parkettböden.



WOODline schont die Umwelt und geht verantwortungsvoll mit ihren Ressourcen um. Das bestätigt das Prüfsiegel des PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes).

WOODline: Repräsentatives Parkett für LIGNA, NORTEC und FLOOR and more®.

Wählen Sie aus einer bemerkenswerten Vielfalt an Holzarten und Designs: Wir realisieren jedes Parkett genau nach Ihren Vorstellungen. WOODline Oberbeläge fertigen wir aus massiven Hölzern nach höchsten Qualitätskriterien. Um dies sicherzustellen, arbeiten wir eng mit zertifizierten Betrieben zusammen, die uns ausschließlich hochwertige Rohstoffe liefern.

Lindner WOODline:

- Aus massiven Hölzern gefertigt
- Sehr langlebig
- Strapazierfähige Oberflächenvergütung
- Geeignet für NORTEC, LIGNA und FLOOR and more®



Musikverein, Wien

Auch hier kommt Perfektion zum Tragen: Lindner Unterkonstruktionen.

Für Doppelböden fertigen wir passgenaue Stützen, einschließlich der Veredelung in unserer hauseigenen Galvanik. Unsere langjährige Erfahrung garantiert Ihnen die hohe Belastbarkeit und Langlebigkeit aller Produkte. Diese bieten Ihnen auch eine außergewöhnliche Flexibilität: Lindner Systeme sind vielfältig miteinander kombinierbar und lassen sich mit unterschiedlichsten Verstärkerprofilen ergänzen. Ein weiterer Vorteil: Lindner Stützen sind stufenlos in der Höhe verstellbar und können so Unebenheiten im Untergrund ausgleichen.



Campeon, München

Einzigartige Flexibilität für alle Bodensysteme.

Lindner Stützen aus eigener Produktion:

- Große Verstellbereiche
- Korrosionsschutz
- Hohe Belastbarkeit
- Leichte Montage



Heizkraftwerk, Unterföhring

Dekorativer Standpunkt: Lindner LUMEN.

Mit LUMEN Glasböden lassen sich einzigartige Effekte erzielen – durch transparentes, luzides oder farbiges Glas oder Akzentbeleuchtung.

Gestatten Sie tiefe Blicke.

LUMEN erlaubt ungewöhnliche Einblicke und eine auffallende Beleuchtung. Da Trägerprofile unnötig sind, bleibt der optische Eindruck erhalten. Unsere Glasböden sind mit jedem System kombinierbar und sorgen für ein ästhetisches und funktionales Gesamtergebnis.

Setzen Sie Ihre Böden ins beste Licht.

Wir entwickeln für Sie integrierte Lösungen mit Licht und Leuchten, die Ihren Glasböden eine eindrucksvolle Wirkung verleihen. Mit unserer langjährigen Erfahrung im Bereich Beleuchtung stehen wir Ihnen gerne zur Seite. Lassen Sie zum Beispiel einfach die Lichtplanung und -berechnung von uns durchführen.

Redroom, Wien



Bauen nach allen Regeln der Technik: Lindner PRODATA.

Spezial-Räume erfordern Spezial-Lösungen: PRODATA Doppelböden sind perfekt auf die Anforderungen von Technik- und Reinräumen abgestimmt. Wir beraten Sie zu den Möglichkeiten und entwickeln darüber hinaus gerne projektbezogene Lösungen.

Mit Leichtigkeit zum besten Ergebnis.

Wir fertigen PRODATA Platten aus Aluminium. Das Ergebnis überzeugt durch sehr hohe Belastbarkeit bei geringem Eigengewicht. Für Lüftungszwecke bieten wir Ihnen verschiedene freie Querschnitte – ideal für Ihre Sonderanforderungen.

Einsatzgebiete:

- Elektronik und Oberflächentechnik
- Pharmazie
- Medizintechnik
- Optik
- Mikrosystem- und Feinwerktechnik
- Lebensmitteltechnik



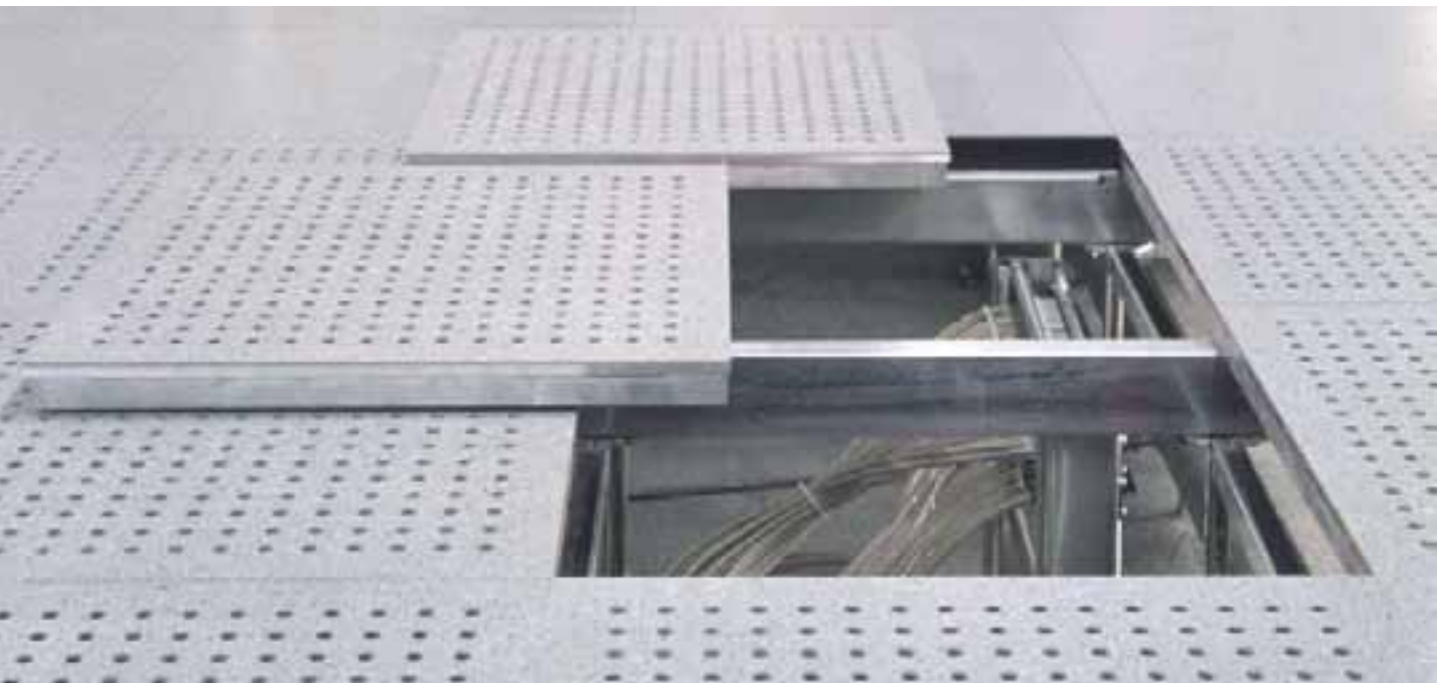
Infineon, Dresden

Partikelfreie Zone: Lindner Reinräume.

Auch im Reinraum-Bereich verfügen wir über umfassendes Know-how und Spezial-Equipment. Auf Wunsch kümmern wir uns um Ihr gesamtes Bauvorhaben: zum Beispiel mit Projektmanagement, Analyse der Rahmenbedingungen sowie Lieferung und Montage der Aufbaukomponenten.

PRODATA auf einen Blick:

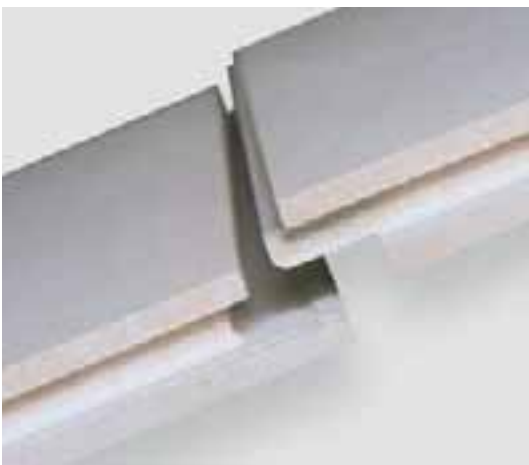
- Sehr hohe Statik
- Verstärkerprofile können integriert werden
- Hervorragende elektrostatische Eigenschaften
- Kombinierbar mit anderen Lindner Reinraumsystemen wie Wänden und Decken



BMW FIZ, München

Klick und fertig: Lindner Trockenestrichsysteme.

Unser innovatives Klick-System garantiert Ihnen die Verlegung von Trockenestrich und Fußbodenheizung in Rekordzeit.



Macht schnell! NORIT-Trockenestrich.

Lernen Sie eine richtungsweisende Entwicklung aus unserem Haus kennen: Calciumsulfat-Trockenestrich mit Klick-System. Auf der Längsseite ermöglicht die neuartige Klick-Verbindung ein einfaches Anlegen und Verriegeln der Elemente. Stirnseitig werden diese dann zusammengefügt – leichter und schneller kann ein Trockenestrich nicht verlegt werden!

NORIT-Trockenestrich mit einzigartigem Klick-System:

- Einfache und schnelle Verlegung
- Baubiologisch geprüft und empfohlen
- Extrem hohe Passgenauigkeit
- Für Privatbereiche ideal



NORIT-Fußbodenheizung – Trockenestrich und Heizung in einem.

Sorgen Sie in Ihren Räumen für ein Extra an Behaglichkeit: mit unserer Fußbodenheizung, einer integrierten Lösung aus Heizung und Trockenestrich mit Klick-System. Die Heizungsrohre werden direkt in die einzelnen Elemente eingebracht. Ein weiterer Vorteil ist die sehr niedrige Aufbauhöhe von nur 33 mm – einfach perfekt für Sanierungsarbeiten und Projekte mit kurzer Bauzeit.

Machen Sie es sich gemütlich.

Mit der NORIT-Fußbodenheizung:

- Universalplatten mit innovativem Fräslayout
- Kurze Reaktionszeit durch oberflächennahe Rohrverlegung
- Energiesparend dank niedriger Vorlauftemperatur
- Belegreif nach 24 Stunden

Ein Boden für jede Gangart: FLOOR and more®.

Dieses schnell verlegbare Trockenbodensystem mit fugenloser Oberfläche ist bereits nach einem Tag nutzbar. Es ist für Eingangsbereiche und Atrien ebenso geeignet wie für Büros und Industriehallen – denn es lässt sich jeder Anforderung anpassen.

Profitieren Sie von Freiräumen beim Bauen:

- Schnell verlegbares Trockenbodensystem
- Nach einem Tag nutzbar
- Raum für Elektro- und EDV-Installationen
- Fugenlose Oberfläche
- Höchster Brand- und Schallschutz
- Zusatzfunktionen wie Heizung, Belüftung, Kühlung
- Baubiologisch empfohlen



- 1 Frei wählbare Oberbeläge, unabhängig vom Plattenraster
- 2 Bodenelement mit spezieller Verbindungskante
- 3 Stufenlos höhenverstellbare Stahl-Unterkonstruktion



Volksbank Raiffeisenbank, Dachau



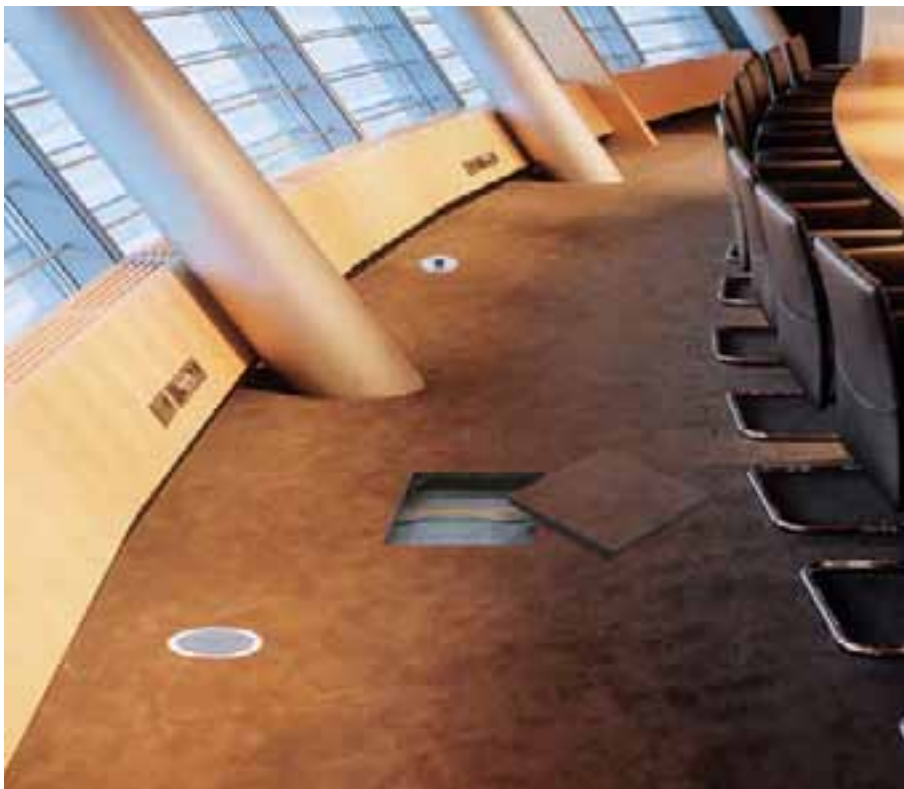
AutoUni VW, Wolfsburg

FLOOR and more® comfort sorgt für Wohlfühlatmosphäre.

Die integrierte Fußbodenheizung bietet Ihnen sehr gute Wärme-Reflexion und einen hohen Wirkungsgrad. FLOOR and more® comfort überzeugt im Vergleich zu Estrichsystemen mit niedriger Aufbauhöhe, geringem Gewicht und schnellem Ansprechverhalten nach 10 Minuten. Ein weiterer wichtiger Vorteil: Austrocknungszeiten entfallen.



Das Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH bestätigt die Umweltverträglichkeit von FLOOR and more® und NORTEC



**FLOOR and more®
sonic lässt Sie ent-
spannt durchatmen.**

Frische Luft und verbesserte Akustik: Das ermöglicht Ihnen FLOOR and more® sonic. Die Löcher in den Bodenplatten gewährleisten nicht nur den Luftaustausch, sondern auch eine hervorragende Schallabsorption.

Porsche, Leipzig

**FLOOR and more®
power hält stärksten
Belastungen stand.**

Bei der Fertigung variieren wir individuell Tragkraft und Materialstärke. FLOOR and more® power stellt eine extra-belastbare Ausführung dar, die sich optimal für Produktionsstätten eignet – aber auch für exklusive Showrooms, Museen und Bibliotheken.



Audi Pavillon, Wolfsburg

FLOOR and more® hydro – nur abweisend, wenn's um Wasser geht.

Bei dieser Variante handelt es sich um eine projektbezogene Entwicklung aus unserem Haus. Eine speziell behandelte, hydrophobe Platte reduziert die Annahme von Wasser. Zu diesem Zweck wird nicht nur die Oberfläche präpariert, sondern die gesamte Bodenplatte entsprechend modifiziert.



Volksbank Raiffeisenbank, Dachau

FLOOR and more® arena – der Boden für kulturelle Ansprüche.

Für Tribünen in Theatern und Konzertsälen ist FLOOR and more® arena die Grundlage, auf die Sie bauen können. Das vielseitige System ermöglicht die Umsetzung jeder Einbausituation und ist dank der einzigartigen Calciumsulfat-Platte trotz des relativ geringen Gewichts hoch belastbar.



Deutsches Theater, Berlin

Mit und in jeder Auflage – Oberbeläge für FLOOR and more®.

Auf der fugenlosen Oberfläche von FLOOR and more® können Sie generell jeden gängigen Belag verlegen. Eine werkseitige Applikation sorgt für verkürzte Bau- und Trockenzeiten sowie höchste Produktsicherheit.

Alle Belagsarten sind möglich:

- STONEline Steinbeläge
- WOODline Parkettböden
- Frei wählbare Oberbeläge,
unabhängig vom Plattenraster



STONEline Steinboden (AutoUni VW, Wolfsburg)

Wir realisieren Ihre Ideen.

Als kompetenter Partner unterstützen wir Sie von Anfang an bei Ihrem Projekt: Auf diese Weise ermöglichen wir Ihnen die Verwirklichung Ihrer individuellen Visionen.



Speziell entwickelte Tribünenkonstruktion für den Hörsaal der TU Garching

Forschung und Entwicklung: So bleiben Produkte funktional gut in Form.

Damit Sie Ihr Bauvorhaben auf höchstem ästhetischen Niveau umsetzen können, bieten wir Ihnen ein breites Leistungsspektrum im Bereich Forschung und Entwicklung. Unsere hoch qualifizierten Ingenieure sorgen für die Ausführung selbst ausgefallener Entwürfe – zum Beispiel mit projektbezogenen Konstruktionen und Produktentwicklungen.

Damit hält, was Sie sich versprechen: Lindner Montage.

Wir bieten Ihnen Produkt und Montage aus einer Hand: So profitieren Sie von minimierten Schnittstellen, höchsten Sicherheitsstandards und einem langjährigen Partnernetzwerk. Auch bei großen Projekten stellen wir in kürzester Zeit die umfangreichen Kapazitäten an qualifizierten Mitarbeitern bereit.

Checks zu Ihren Gunsten: Lindner Wartung.

Auch nach der Schlüsselübergabe sind wir für Sie da: Gerne führen wir notwendige Inspektionen und Erneuerungen durch. Außerdem kümmern wir uns um das gesamte kaufmännische, technische und infrastrukturelle Gebäudemanagement.

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:

- Isoliertechnik und Industrieservice
- Reinräume und Labore
- Flughäfen und Airlines
- Bahnhöfe und Tunnelausbau
- Studios und Konzertsäle
- Raumbildender Ausbau und Einrichtungen
- Schiffsausbau
- Hotels und Resorts
- Komplettausbau

Lindner Produkte:

- Fassaden
- Deckensysteme
- Licht und Leuchten
- Wandsysteme
- Türen
- Bodensysteme
- Heiz- und Kühltechnologien
- Trockenbausysteme

Lindner Service:

- Green Building
- Rückbau und Entkernung
- Schadstoffsanierung
- Forschung und Entwicklung
- Liefergeschäft
- Generalplanung
- Montage
- Wartung
- Public Private Partnership (PPP)

Lindner

Bahnhofstraße 29
 94424 Arnstorf
 Deutschland
 Telefon +49 (0)8723/20-36 82
 Telefax +49 (0)8723/20-28 30
 floorsystems@
 Lindner-Group.com
 www.Lindner-Group.com